ОСНОВЫ ОБЕЗГАЖИВАНИЯ СВВ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗЛИЧНЫМИ МЕТОДАМИ

Ю.А. Веренкова, Е.А. Деулин, Р.О. Емельяненко, Д.В. Копытов, И.Ф. Ханбеков

КЛЮЧЕВЫЕ СЛОВА

ОБЕЗГАЖИВАНИЕ, ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА, УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ОБРАБОТКА, ТРИБОЛОГИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА, КРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЁТКА

OUTLINES OF DEGASSING OF UHV EQUIPMENT BY VARIOUS METHODS

Yu.A. Verenkova, E.A. Deulin, R.O. Emelianenko, D.V. Kopytov, I.F. Khanbekov

KEYWORDS

OUTGASSING, HEAT TREATMENT, ULTRASONIC TREATMENT, TRIBOLOGICAL TREATMENT, CRYSTAL LATTICE

На сегодняшний день актуальна проблема повышения количества годных изделий при производстве электро-вакууумных приборов. Исследование методов обезгаживания СВВ борудования может позволить уменьшить вероятность отказов, а также ускорить этот достаточно продолжительный процесс. Развивая традиционно используемое в вакуумной технике понятие "обезгаживание" можно получить как минимум три вариации физических моделей процессов обезгаживания, добавляя к традиционно используемому термическому - ультразвуковой и трибологический высокочастотные методы.

Показательно, что физическая основа всех трех методов на атомарном уровне одинакова — это увеличение суммарного количества "попыток" преодоления растворенными атомами энергетических барьеров кристаллических решеток материала (при стабильной вероятности). Результат (поток газа) оказывается пропорциональным количеству "попыток", но не "вероятности".

Работа выполнена в рамках продолжения тематики диссертации к.т.н. И.Ф.Ханбекова.

СВЕДЕНИЯ ОБ АВТОРАХ

Веренкова Юлия Антоновна — студентка (ORCID: 0009-0003-9681-8594). МГТУ им. Н.Э. Баумана, г. Москва, e-mail: verenkovayulia@mail.ru

Деулин Евгений Алексеевич – доктор технических наук, профессор (ORCID: 0000-0000-0000-0000-0000). МГТУ им. Н.Э. Баумана, г. Москва, e-mail: deulin@bmstu.ru

Копытов Дмитрий Вячеславович – студент магистратуры (ORCID: 0009-0004-1628-9045). МГТУ им. Н.Э. Баумана, г. Москва, e-mail: dima.sds@mail.ru